

## Datron CNC-Fräsmaschine M10 ProA – Kraftvoll und präzise mit bis zu 34.000 min<sup>-1</sup>

### Datron CNC milling machine M10 ProA – powerful and precise with up to 34,000 min<sup>-1</sup>

Diese High-Speed-Fräsmaschine ist nicht nur sehr vielseitig einsetzbar, sie bietet zudem äußerste Präzision und Top-Leistungsmerkmale bei der Fräsbearbeitung. Mit der M10 Pro können wir unsere Produktion blitzschnell auf wechselnde Produktionsanforderungen einstellen.

Dazu tragen die 1.000 x 700 x 30 mm große Vakuumplatte ebenso bei wie der automatische Werkzeugwechsler. Durch den Einsatz eines Minimalmengen-Schmier-systems ist der Innenraum der Maschine in kürzester Zeit gereinigt. Drei wesentliche Merkmale zur Reduzierung der Rüstzeiten.

- hochproduktiv
- hochpräzise
- hochdynamisch

Das sind nur einige Schlagworte, die zu nennen sind, wenn man über die Datron Fräsmaschine M10 ProA

spricht. Ein integriertes Linearwegmesssystem garantiert dauerhafte Präzision. Produktivität und Wirtschaftlichkeit schon bei kleinsten Stückzahlen. Durch die Spann-technik mit Vakuumplatten verringern sich die Kosten für Vorrichtungen und die Bauteile können schnell und sicher gespannt werden.

Für Fragen zu diesem Thema stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. ♦

*This high-speed milling machine is not only very versatile, but also offers extreme precision and top features in milling processing. With the M10 Pro, we are able to adapt our production in lightning speed to the changing production requirements.*

*In addition, the vacuum plate measuring 1,000 x 700 x 30 mm as well as the automatic tool changer contribute*

*to this process. By using a minimum quantity lubrication system, the interior of the machine is clean in a very short time. Three essential features to reduce set-up times.*

- highly productive
- highly precise
- highly dynamic

*These are only a few of the catchwords when talking about the Datron milling machine M10 Pro A. An integrated linear measurement system guarantees permanent precision. Productivity and profitability are already apparent with the smallest quantities. Through the clamping technology with vacuum plates, the costs for equipment are reduced and the components can be quickly and safely tightened.*

*We shall be happy to answer any questions you may have on this topic. ♦*



#### Technische Details

- **Maschinentisch:**  
Massiver Granittisch mit Stahlgestell
- **Verfahrweg (X x Y x Z):**  
1.020 mm x 830 mm x 240 mm,  
mit Werkzeugwechsler 720 mm in Y
- **Portaldurchlass:** 200 mm
- **Minimalmengen-Kühlschmier-system:**  
Dient zum Zerstäuben und Fördern von  
Schmiermitteln zur Innen- und Außenschmierung
- **Antriebssystem:** Bürstenlose Servoantriebe,  
Kugelumlaufspindel für jede Achse
- **Bearbeitungsspindel:**  
Präzisions-PowerS Syncro 8.0,  
8,0 kW Synchron HF-Spindel, bis 34.000 1/min
- **Werkzeugwechsler mit integriertem Längentaster:**  
10fach Werkzeugaufnahme mit HSK-E 32
- **Vorschub:** bis zu 30 m/min
- **Eilgang:** bis zu 30 m/min
- **Gewicht:** ca. 2 t

#### Technical details

- **Machine table:**  
Massive granite table with steel frame
- **Travel (X x Y x Z):**  
1,020 mm x 830 mm x 240 mm,  
with tool changer 720 mm in Y
- **Portal passage:** 200 mm
- **Minimum quantity cooling lubrication system:**  
Serves to atomise and convey lubricants for  
interior and exterior lubrication
- **Drive system:** Brushless servo drives,  
ball screws for all axles
- **Machine spindle:**  
Precision powerS syncro 8.0,  
8.0 kW synchronous HF spindle, up to 34,000 1/min
- **Tool changer with integrated tool sensor:**  
10fold tool holder with HSK-E 32
- **Infeed:** Up to 30 m/min
- **Rapid traverse:** Up to 30 m/min
- **Weight:** Approx. 2 tonnes

Bilder: DATRON  
Pictures: DATRON

